

# MODELO 405

Bomba de drenaje comercial

# Liberty Pumps®

Una Compañía de Familia y sus Empleados

**1/2 hp**  
**Manejo de sólidos de 3/8"**  
**Altura elevada**  
**Alta temperatura**

Con tecnología QuickTree®  
para un acceso  
sencillo al interruptor.

## Características

- Premontado en fábrica, listo para instalar
- Funcionamiento totalmente automático
- Maneja temperaturas de fluidos hasta 180 °F. (No diseñado para uso con productos químicos).
- Cubierta de acceso independiente para una inspección sencilla de los interruptores
- Entrada de 2" y ventilación de 2"
- Descarga de 2"
- Junta de caucho moldeada integralmente para un sellado hermético superior
- Modelos con alarma estándar y alarma Wi-Fi disponibles



## Aplicaciones

- Fregaderos de barra
- Bandejas de lavandería
- Fregaderos multicompartimento
- Deshumidificadores
- Lavaplatos
- Drenaje de aguas residuales grises debajo de las líneas de gravedad



**NightEye®**  
Wireless Enabled  
Modelos disponibles



Doble certificación de seguridad para Estados Unidos y Canadá.

innovate. evolve.

# Modelo 405 y 405HV

## Características

- Premontado en fábrica.
- Funcionamiento totalmente automático.
- La tecnología QuickTree® permite una rápida inspección y extracción del interruptor de flotador sin desconectar la plomería.
- Motor lleno de aceite con protección contra sobrecarga térmica.
- Lavabo de poliolefina resistente a la corrosión con junta de caucho moldeada integralmente para un sellado hermético a gases superior.
- Rodamientos sellados con lubricación permanente que no requieren mantenimiento.
- Cable de alimentación de 10' con conexión a tierra.
- Manejo de sólidos de 3/8".
- 1/2 hp.

Temperatura máxima del fluido de 180 grados F.  
No apto para uso con productos químicos.

## Aplicaciones

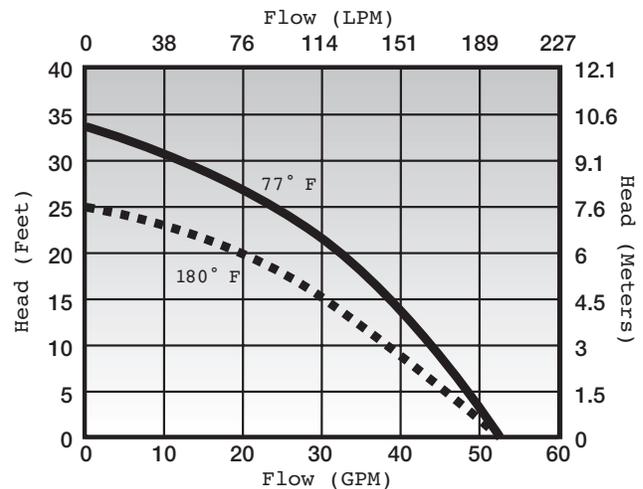
- Bandejas de lavandería
- Fregaderos comerciales
- Fregaderos de barra
- Lavaplatos
- Deshumidificadores
- En cualquier lugar que se necesite un drenaje de alcantarillado gris por debajo de líneas de gravedad.

Diseñado específicamente para aplicaciones de mayor altura, como edificios comerciales e industriales.

## Datos dimensionales

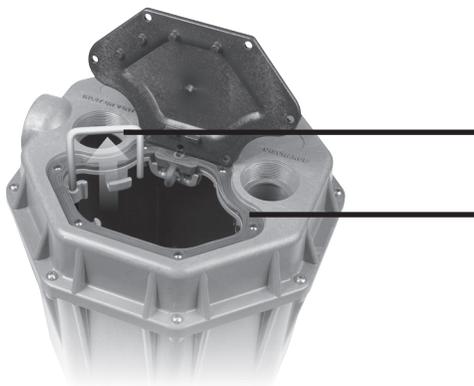
- Peso:** 16 lb
- Altura principal:** 14-1/8"
- Ancho principal:** 13-3/4"
- Altura de entrada** (desde el fondo del lavabo): 12-5/8"
- Capacidad total:** 5,5 gal
- Tamaño de entrada:** 2"
- Tamaño de descarga:** 2"
- Tamaño de ventilación:** 2"

## Curva de rendimiento



Modelos	Hp	Voltios	Amperios	Descarga, Entrada y ventilación	Alarma
405	1/2	115	7,3	2"	No
405/A	1/2	115	7,3	2"	Alarma estándar
405/A-EYE	1/2	115	7,3	2"	NightEye® inalámbrico
405HV	1/2	230	7,3	2"	No

Los modelos con alarma vienen con un sistema de flotador de alarma montado de fábrica. No requiere montaje. Consulte la documentación para la alarma estándar de ALM-2 o la alarma Wi-Fi NightEye® para conocer las especificaciones de alarma completas.



La tecnología QuickTree® permite retirar fácilmente el flotador sin desconectar la plomería ni tirar de la bomba.

La junta de caucho moldeada integralmente de alta resistencia proporciona un sellado superior. Cumple con los requisitos de prueba de apilado de 10'.